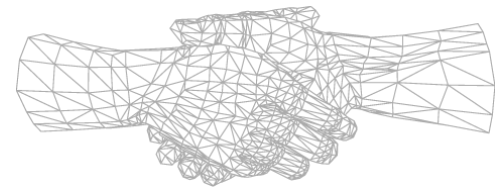


Тяжёлая обработка Сплавы с CBN WBH10(C)/20/30



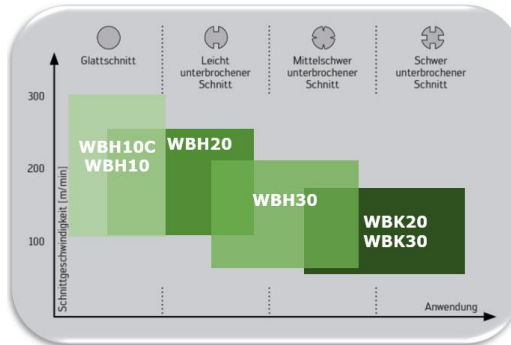
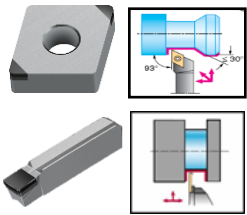
Области применения

Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

P	M	K	N	S	H	O
		●			●●	

Области применения:



- Шестерни
- Закалённые валы
- Роликоподшипники/подшипники качения
- Сопла
- Шестерня рулевого механизма
- Клапанные сёдла
- Закалённые детали 55–68 HRC

Преимущества

- Широкий выбор сплавов для обработки материалов группы ISO H
- Стружколом M2 для оптимального стружколомания
- Геометрия MW2 Wiper для лучшего качества обработки поверхностей и высокой производительности
- Покрытие TiAlSiN для обеспечения высокой стойкости и снижения кратерного износа
- Широкий выбор канавочных пластин с CBN и пластин по ISO
- Множество возможностей в области специальных пластин, чтобы быстро реагировать на изменения требований

Основной тезис

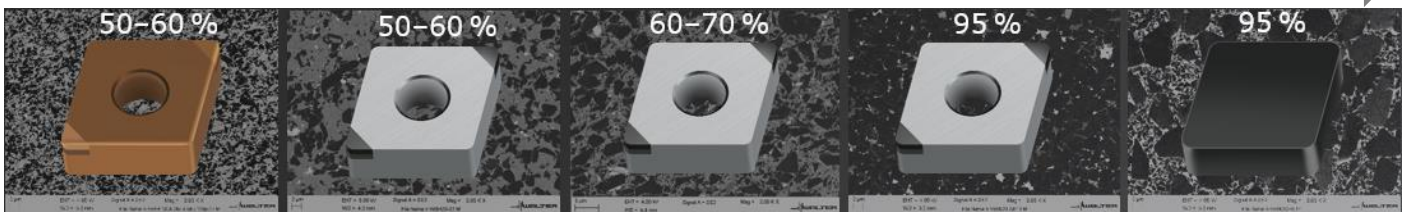
Повышенная стойкость, повышенная эксплуатационная надёжность — выше производительность

Что необходимо спросить

- Какие закалённые детали вы производите?
- Какие требования к качеству вы предъявляете к этим деталям?
- Что для вас важно при тяжёлой обработке?
- Насколько высоки ваши инструментальные затраты при выполнении этой обработки?

Описание инструмента

Твёрдость – прочность – износостойкость



WBH10(C)

WBH20

WBH30

WBK20

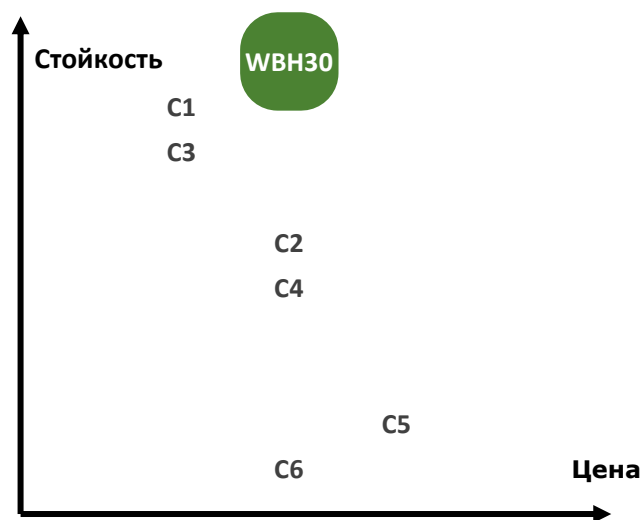
WBK30

ISO H высок. v_c , чистовая обработка

средн. прерыв. резание

черн. обраб., прерыв. резание, высок. a_p

Позиционирование инструмента



Конкурент/эталон

Режимы резания:

v_c	[М/МИН]
F	[ММ]
a_p	[ММ]

Примечания:

Стойкость: [ШТ.]

	Конкурент	Walter C6-DCLNR-45065-12 CNGA120408TM-2 WBH20
	150	150
	0,15	0,15
	0,5	0,5
	без подвода СОЖ	без подвода СОЖ
	3–4	7

Рекомендация

- Анализ процесса (надёжность/подвод СОЖ/материал/твёрдость)
- Проверка надёжности зажима инструмента
- Минимизация вылета инструмента
- 1-й выбор — крепление прихватом (DCLN...)
- Комплект прижимов PK254 для пластин без отверстия

Условия обработки

- Токарные станки для сложной обработки, другие токарные станки, обрабатывающие центры
- Необходимая температура обработки должна достигаться за счет высокой v_c
- Пластины WBK30 из CBN для большой глубины резания в закалённой стали

Целевой сегмент

- Автомобилестроение
- Изготовители редукторов и подшипников
- Ветроэнергетическая промышленность
- Общее машиностроение

Основные конкуренты



Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

