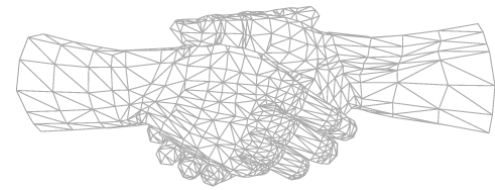


MC267 Advance Твердосплавные фрезы



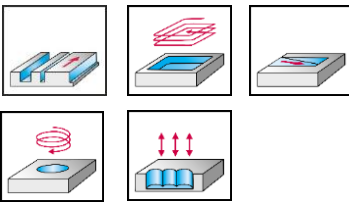
Области применения

Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

| | | | | | | |
|---|---|---|----|---|---|---|
| P | M | K | N | S | H | O |
| | | | ●● | | | |

Области применения:



Характеристики:

- Универсальная высокопроизводительная фреза для обработки материалов группы ISO N
- MC267 Advance: $z = 2$ и $z = 3$; 1–20 мм с шейкой/без шейки
- С радиусом и без; с покрытием/без покрытия; с возможностью засверливания

Преимущества

- Универсальное применение: черновая, получистовая и чистовая обработка
- Максимальная надёжность процесса

Также можно заказать с помощью:

Walter press

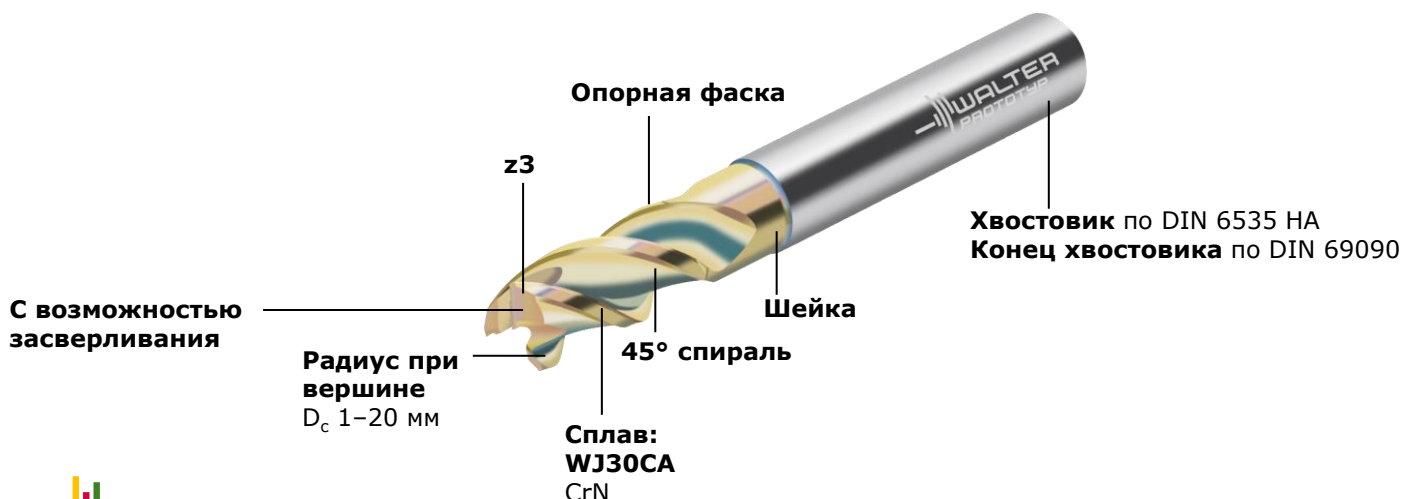
Основной тезис

Проверенное и экономичное решение для универсальной обработки алюминия

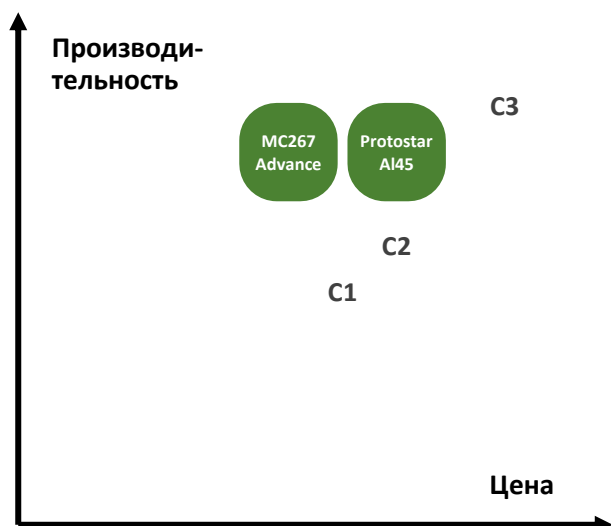
Что необходимо спросить

- Каким образом мы можем оптимизировать ваши рабочие процессы?
- Каким образом можно сэкономить время при резке с правильными режимами?
- Почему наши инструменты будут правильным выбором для вас?
- Каким образом вы можете добиться большего, с меньшими затратами?

Описание инструмента



Позиционирование инструмента



Целевой сегмент

- Для универсальной обработки алюминия в любых отраслях промышленности

Основные конкуренты



Обзор программы



Рекомендация

- Использовать рекомендацию Walther GPS по режимам резания
- Также можно заказать через Walther Xpress
- Идеальный выбор для обработки ковких алюминиевых и литейных сплавов с содержанием кремния 9%
- Оптимальный выбор для обработки материалов группы ISO N, таких как медь, магний, латунь

Условия обработки

- Универсальное использование в любых областях промышленности
- Доработка радиусов с жёстким допуском в аэрокосмической промышленности
- Для обработки в полный паз и с врезанием под углом

Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

