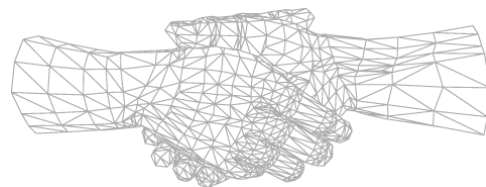


Твердосплавные фрезы Xill-tec™ MC230 Advance



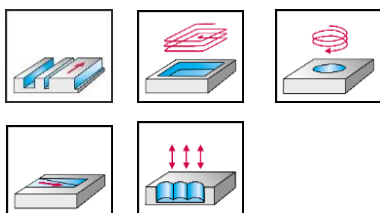
Области применения

Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

P	M	K	N	S	H	O
●●	●	●	●	●		

Области применения:



Характеристики:

- $Z = 4$
- Спираль с неравномерным шагом $35^\circ/38^\circ$
- Радиус на уголках: 0,2–4 мм, с защитной фаской
- \varnothing 2–20 мм [DIN 6535 HA]
- \varnothing 2–25 мм [DIN 6535 HB]
- Сплав: универсальный прочный сплав WK40TF с покрытием TiAlN

Преимущества

- Широкая область применения для обработки любых материалов ISO
- Низкие складские расходы
- Широкий выбор: с радиусами на уголках, защитной фаской, гладким хвостовиком/хвостовиком Weldon
- Высокая стойкость за счёт высококачественного сплава WK40TF
- Возможность переточки с гарантией сохранения производительности — в любом центре восстановления инструмента Walter по всему миру

Основной тезис

Максимальная производительность при фрезеровании

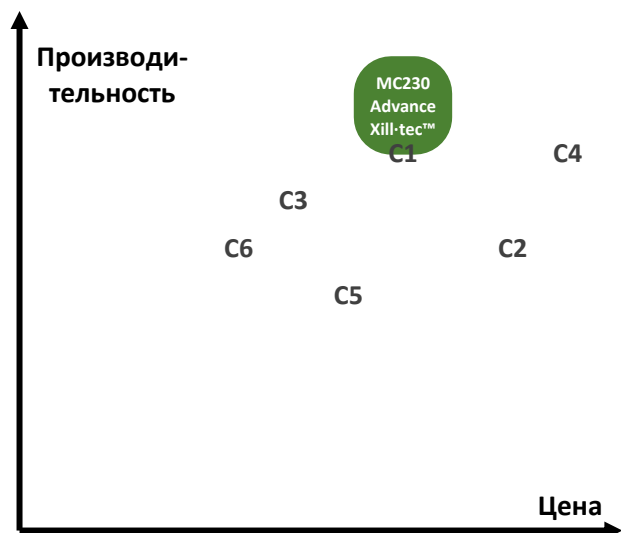
Что необходимо спросить

- Сколько различных твердосплавных фрез используется на вашем производстве?
- Каким образом вы получаете технологические данные?
- Каким образом вы сохраняете низкие инструментальные затраты?
- Каким образом вы заказываете необходимые инструменты?

Описание инструмента



Позиционирование инструмента



Целевой сегмент

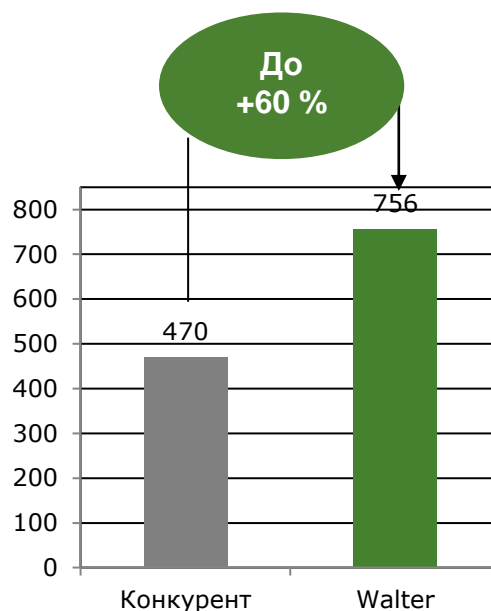
- Общее машиностроение
- Поставщики комплектующих для автомобилестроения, аэрокосмической промышленности, медицинской техники, производства штампов и пресс-форм

Основные конкуренты



Конкурент/эталон

Режимы резания:		Конкурент	Walter
v_c	[м/мин]	200	200
n	[об/мин]	4 000	4 000
f_z	[мм]	0,05	0,06
v_f	[мм/мин]	1 000	960
a_p	[мм]	18,5	18,5
a_e	[мм]	5,25	5,25
Стойкость:	[шт.]	470	756



Рекомендация

- Использовать рекомендацию Walter GPS по режимам резания
- Также можно заказать через Walter Xpress
- 1-й выбор для универсального применения при черновой и чистовой обработке

Условия обработки

- Боковое фрезерование, обработка в полный паз, обработка с врезанием под углом, фрезерование под углом и динамическое фрезерование
- Для обработки материалов групп ISO P, M, K, N и S

Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

