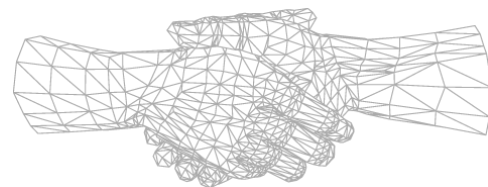


Торцовая фреза Xtra tec® XT M5009



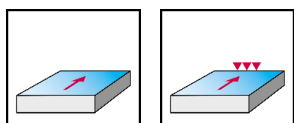
Области применения

Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

P	M	K	N	S	H	O
●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Области применения:



Дополнительная информация:

- Зачистные пластины для чистовой обработки

Характеристики:

Инструмент

- Торцовая фреза Xtra tec® XT M5009 для пластин с типоразмером SN.X0904.. или SN.X1205..
- Угол в плане 45°:
Ø 25–160 мм (1–6 дюймов); глубина резания 5 или 6,5 мм
- 3 шага зубьев для различного применения
- Тип хвостовика: ScrewFit и крепление на оправке

Пластины

- Квадратные 2-сторонние пластины с 8 режущими кромками
- Исполнение с радиусом при вершине или с фаской

Преимущества

- Высокая жёсткость — оптимальный выбор для обработки с небольшими припусками в нестабильных условиях
- Максимальные значения подачи, стойкости и производительности благодаря небольшим пластинам и большому числу зубьев
- Высокая эксплуатационная надёжность благодаря прочным двусторонним режущим пластинам и твердосплавным опорным пластинам
- Простая замена пластин благодаря установленному под углом и оптимально доступному зажимному винту — никаких ошибок при установке
- Высокая экономическая эффективность благодаря низким инструментальным расходам

Powered by

Tiger-tec®Silver

Tiger-tec®Gold

Описание инструмента

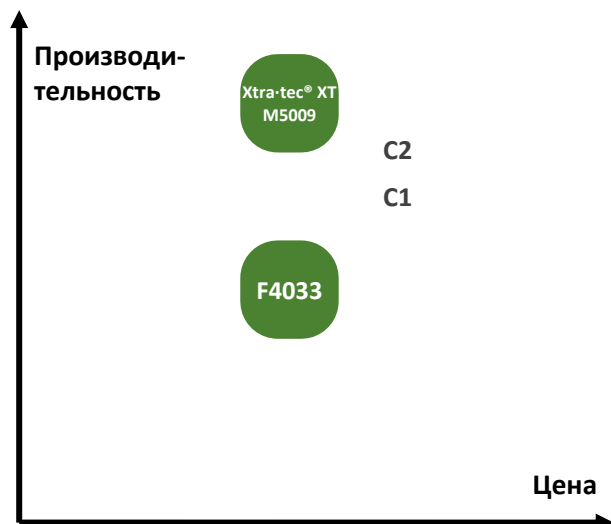
Твердосплавная опорная пластина
Угол в плане 45°

Пластины
с радиусом при вершине или с фаской



Установленный под углом зажимной винт с оптимальной доступностью для простой замены пластин

Позиционирование инструмента



Целевой сегмент

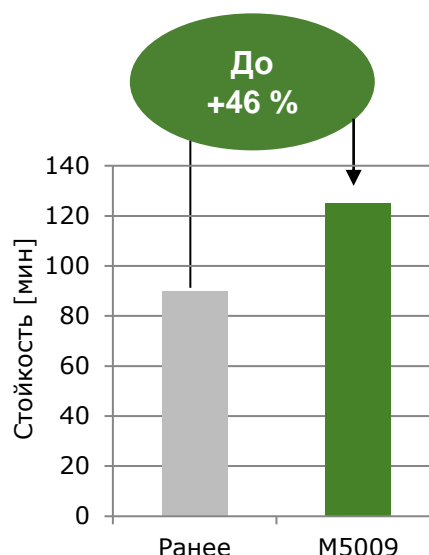
- Предприятия мелко- и среднесерийного производства (например, транспортные компании, общего машиностроения)

Основные конкуренты



Конкурент/эталон

Режимы резания:		Ранее	Walter
D_c	[мм]	63	63
z		6	6
v_c	[м/мин]	227	227
f_z	[мм]	0.30	0.39
v_f	[мм/мин]	2 070	2 700
a_p	[мм]	3.5	3.5
a_e	[мм]	35–50	35–50



Рекомендация

- Используйте Walter GPS для выбора режимов резания.
- Для обработки с большим вылетом используйте пластины из прочных сплавов.
- Используйте преимущества твердосплавных опорных пластин, чтобы повысить эксплуатационную надёжность или увеличить производительность.

Условия обработки

- Черновая и чистовая обработка
- Универсальное применение
- Малые пластины для обработки с небольшими припусками

Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

