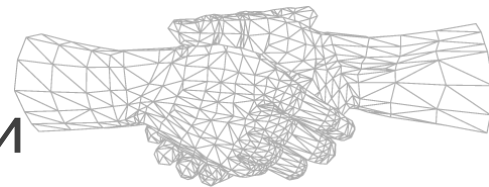


Фреза Xtra tec® XT M5004 с 8-гранными пластинами



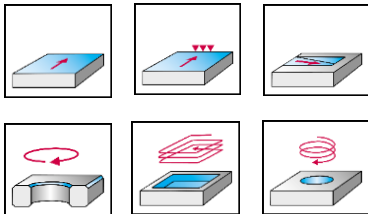
Области применения

Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

P	M	K	N	S	H	O
●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Области применения:



Дополнительная информация:

- f_z до 0,8 мм
- Зачистные пластины для чистовой обработки

Характеристики:

Инструмент

- Фреза Xtra tec® XT M5004 с 8-гранными пластинами для пластин типоразмера OD..0504.. или OD..0605..
- Угол в плане 43° :
Ø 32–170 мм; Глубина резания 3 или 4 мм
- 3 шага зубьев для различного применения
- Тип хвостовика: ScrewFit, модульно-цилиндрический, цилиндрический хвостовик и крепление на оправке

Пластины

- Квадратные универсальные пластины с 8 режущими кромками
- С радиусом при вершине и вспомогательной режущей кромкой
- Исполнение: спеченная по периметру, шлифованная по периметру

Преимущества

- Высокие режимы резания и стойкость для максимальной производительности
- Максимальная эксплуатационная надёжность благодаря максимальной жесткости
- Оптимальная адаптация к обработке благодаря пластинам разного типоразмера, разным радиусам при вершине и различным геометриям
- Сокращение инструментальных затрат и минимальные издержки благодаря универсальному применению
- Максимальная экономическая эффективность благодаря использованию сплавов Tiger tec®, большому числу зубьев и низким инструментальным расходам

Powered by

Tiger-tec®Silver

Tiger-tec®Gold

Описание инструмента

Угол в плане 43°

Свободная торцовая поверхность для фрезерования с врезанием под углом и фрезерования по винтовой интерполяции

2 типоразмера пластин
 $a_{p\max} = 3$ или 4 мм

Пластины с 8 режущими кромками



Основной тезис

Используйте универсальность инструментов для тех областей применения, для которых ранее нужно было несколько инструментов, чтобы теперь выполнять обработку с использованием только одного инструмента.

Что необходимо спросить

- В чём вы видите возможности для оптимизации процесса?
- Есть ли у вас инструменты, для производства которых нужно снизить расходы?
- Каким образом вы получаете данные по режимам резания?
- Вы работаете с различными материалами?
- Каким образом вы заказываете необходимые инструменты?

Позиционирование инструмента



Целевой сегмент

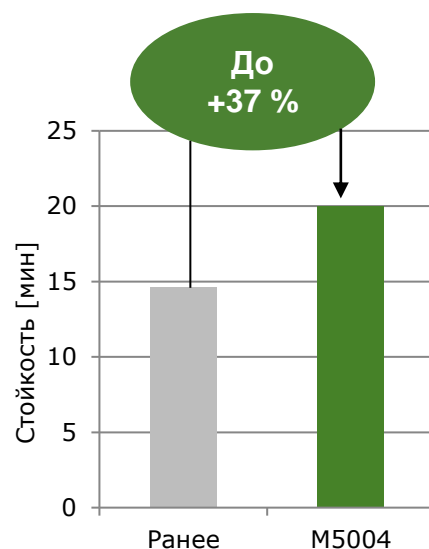
- Предприятия мелко- и среднесерийного производства (общее машиностроение, энергетическая промышленность, производство штампов и форм)
- Заказчики, которым требуется максимальная универсальность, например, для обработки всех групп материалов

Основные конкуренты



Конкурент/эталон

Режимы резания:		Ранее	Walter
D_c	[мм]	52	52
z		4	5
v_c	[м/мин]	220	220
f_z	[мм]	0,30	0,30
v_f	[мм/мин]	1 616	2 020
a_p	[мм]	2,5–3,0	2,5–3,0
a_e	[мм]	до 50	до 50



Рекомендация

- Используйте рекомендацию Walter GPS по режимам резания
- Для обработки с большим вылетом использовать пластины из прочных сплавов
- Используйте фрезу Xtra tec® XT M5004 с 8-гранными пластинами там, где требуется универсальность и гибкость
- Используйте преимущество наличие большего числа зубьев у инструментов

Условия обработки

- Черновая и чистовая обработка
- Универсальное применение
- Для фрезерования по винтовой интерполяции и фрезерования с врезанием под углом

Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

