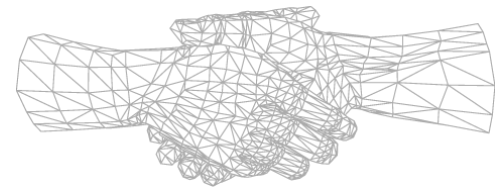
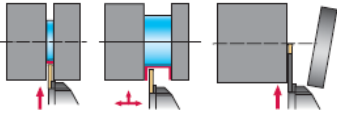


Walter Cut MX22



Области применения

Walter Fact-Sheet



Ранее:



Обработка канавок: фаска слева, фаска справа

Walter Xpress



Обработка канавок и фасок за один проход

Преимущества

- Надёжная смена пластин благодаря системе тангенциального закрепления с самоцентрированием
- Высокая универсальность: все варианты пластин могут устанавливаться на одной и той же державке
- Walter Xpress — изготовление и поставка специнструментов за 4 недели
 - Пластины со специальной шириной и радиусами с геометрией стружколома CF5/GD8
 - Сокращение издержек на обработку детали за счёт экономии на перемещениях и многократной обработке (пластина Xpress с фасками)

Также можно заказать с помощью:

Walter Xpress

Описание инструмента

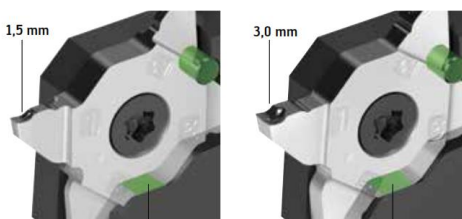
- Инструмент G3011-P/G3011-C-P для отрезки и обработки канавок с направленной подачей СОЖ
- G3051-P с пластинами MX22-L/R....-GD8 для обработки уступов
- Лезвия для отрезки и обработки канавок для многошпиндельных станков G3041



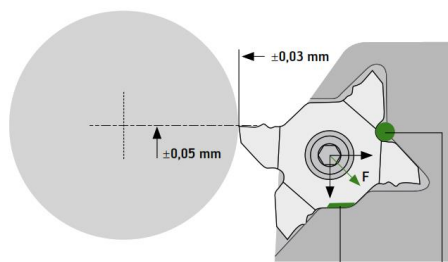
Установочное положение G3051 для обработки канавок вдоль уступа

Максимальная стойкость и точность

Надёжная, широкая опорная поверхность в державке, независимо от ширины резания



Стабильная опорная поверхность



При затягивании винта пластина прижимается к базовым поверхностям и установочному штифту.



Ровное дно канавки

Характеристики:

- 4 высокоточные шлифованные режущие кромки $\pm 0,02$ мм
- Ширина канавки от 0,50 до 5,65 мм
- Глубина канавки до 6 мм
- 5 геометрий стружколома: GD8, CF5, RF5, VG8 и AG (резьба неполного профиля)
- Обработка канавок и отрезка: выступы и большие диаметры без мешающих кромок; малые диаметры с высокой точностью и MX22-2L/R; канавочные пластины
- Сплавы: WSM13S, WSM23S, WSM33S

Основной тезис

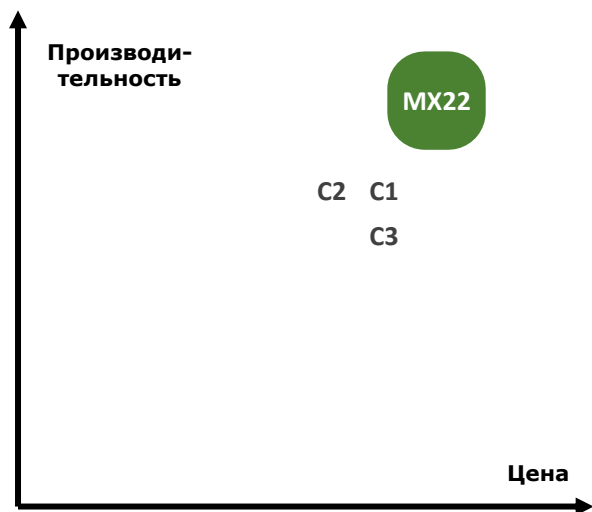
Эксплуатационная надёжность благодаря уникальному исполнению посадочного гнезда MX:

- Надёжная система тангенциального закрепления с самоцентрированием
- Максимальная точность при замене и удобство использования
- Надёжная, широкая опорная поверхность державки при любой ширине резания
- Универсальная система с множеством вариантов обработки

Что необходимо спросить

- Сколько разных вариантов ширины резания применяется на вашем производстве?
- Как часто заменяются пластины в течение рабочей смены?
- Сколько различных специальных форм используется вами для наружной обработки канавок?

Позиционирование инструмента



Целевой сегмент

- Мелкосерийное производство
- Автомобильная промышленность
- Медицинская техника
- Аэрокосмическая промышленность
- Общее машиностроение
- Пищевая промышленность

Основные конкуренты

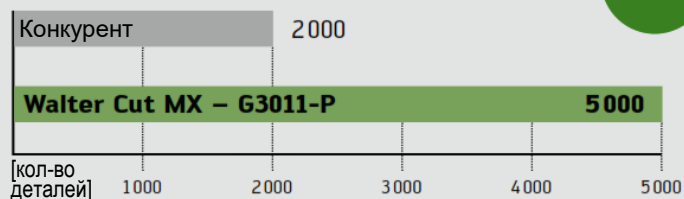


Эталон

Материал: 03X17H14M3 (1.4404)

Режимы резания:		Ранее	Новые инструменты
v_c	[м/мин]	144	144
F	[мм]	0,05	0,05
Ширина пластины	[мм]	2	2
Глубина резания	[мм]	1,5	1,5
Стойкость	[деталей]	2 000	5 000

Сравнение: стойкость [кол-во деталей]



Рекомендации

- Использовать рекомендацию Walter GPS по режимам резания
- Онлайн-заказ пластин в специсполнении через Walter Xpress

Условия обработки

- Прутковые автоматы
- Станки фасонно-продольного точения
- Многошпиндельные станки
- Токарные станки с ЧПУ

Техподдержка и ссылки

[Брошюра с описанием инструментов](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)

[Walter GPS](#)

