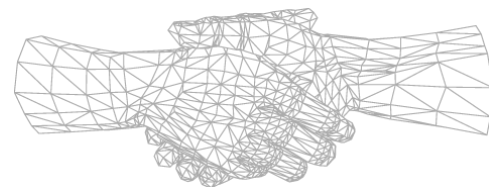


Accure-tec A3000 / A3001

Расточные державки с гашением вибрации

Области применения

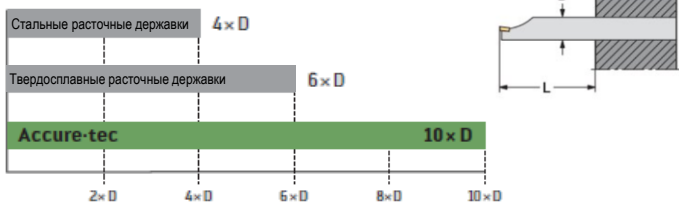


Walter Fact-Sheet

Группы материалов ISO:

P	M	K	N	S	H	O
●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Области применения:



Для использования в диапазоне от 4×D до 10×D, так как в сравнении со стальными/твердосплавными расточными державками обеспечиваются более высокие режимы резания и можно добиться лучшего качества обработки поверхности.

Характеристики:

- Длина: 6×D, 8×D, 10×D
- Диаметр расточных державок: 25–100 мм; 1–4" (другие размеры по запросу)
- Быстросменные режущие головки QuadFit Q25–Q50
- Установка на станке:
 - Цилиндрический хвостовик 25–100 мм
 - Walter Capto™ C4–C8
 - HSK-T 63–100

Преимущества

- Широкий спектр применения для быстрой и надежной обработки деталей
- Обработка отверстий без вибрации — с высоким качеством обработанной поверхности
- Максимальное гашение вибраций благодаря расположенному в осевом и радиальном направлениях упругому демпфирующему элементу
- Гашение вибраций «предустановлено» на заводе — инструменты можно использовать сразу (никакой потери времени на настройку)

Основной тезис

Превосходные результаты при обработке длинных заготовок

Что необходимо спросить

- Выполняете ли вы обработку с глубиной больше 4×D?
- Вы обрабатываете детали с глубокими отверстиями?
- Как часто вы заменяете режущие головки на используемых вами антивибрационных расточных державках?
- Сколько у вас поставщиков антивибрационных расточных державок?

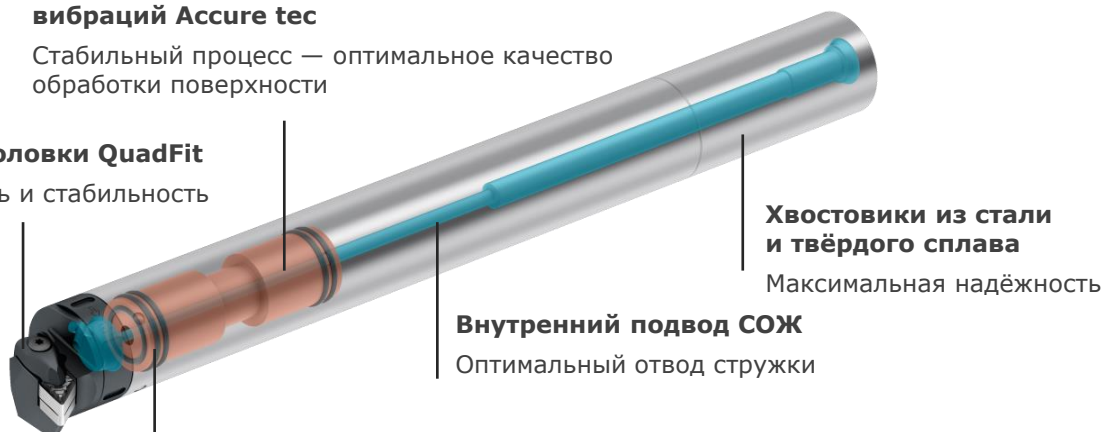
Описание инструмента

Запатентованная система гашения вибраций Accure tec

Стабильный процесс — оптимальное качество обработки поверхности



Режущие головки QuadFit
Компактность и стабильность



Хвостовики из стали и твёрдого сплава
Максимальная надёжность

Внутренний подвод СОЖ
Оптимальный отвод стружки

Упругий демпфирующий элемент в осевом и радиальном направлениях
Стабильный процесс, с предварительной адаптацией

Целевой сегмент



Нефтегазовая промышленность

- Корпус насоса
- Клапаны
- Измерительное оборудование
- ...



Аэрокосмическая промышленность

- Вал ротора
- Шасси
- Турбинные диски
- ...



Энергетическая промышленность

- Газовые турбины
- Турбинные диски
- ...



Автомобилестроение

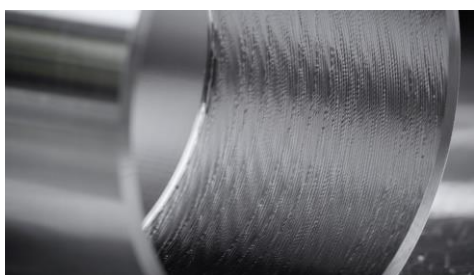
- Корпус дифференциала
- ...



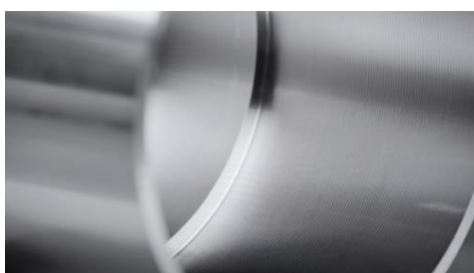
Общее машиностроение

- Валы
- Оси
- Корпусы
- ...

Конкурент/эталон



Стандартная расточная державка



Accure tec

Основные конкуренты



Рекомендации

Использовать рекомендацию Walter GPS по режимам резания

- v_c : среднее значение из каталога; станд. диапазон: 180–250 м/мин
- f : среднее значение из каталога; станд. диапазон: 0,05–0,35 мм
- a_p : с перех.; станд. диапазон: 0,5–3,0 мм
- DCMT и DNMG обеспечивают лучший отвод стружки

Условия обработки

- \varnothing 25–100 мм
- $6 \times D$, $8 \times D$ и $10 \times D$
- Walter Capto™, HSK-T и цилиндрические хвостовики
- Для чистовой и черновой обработки
- Режущие головки QuadFit для пластин ISO, обработки канавок и резьбонарезания

Техподдержка и ссылки

[Обзор преимуществ](#)

[Видеоролик с примерами использования инструмента](#)



[Онлайн-каталог](#)



[Walter GPS](#)

